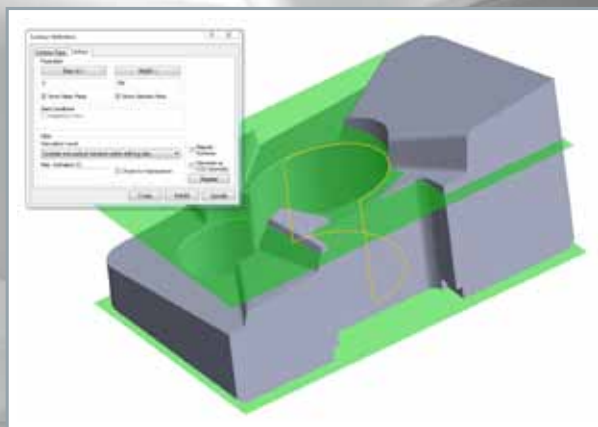


## DCAMCUT

Žično erodiranje neposredno iz 3D modela

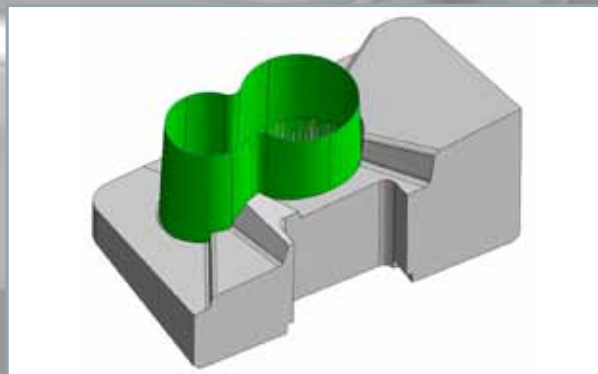
### VODILNA TEHNOLOGIJA:

- Enostaven in hiter uporabniški vmesnik
- Programiranje po 2D geometriji in 3D modelih
- Uporabniško določljivi postopki obdelav
- Pregledna programska struktura vsebuje NC- upravljalce z grafično povratno informacijo
- Vključene ažurne tehnološke baze za poznane tipe W-EDM strojev
- Certificirani postprocesorji, narejeni v sodelovanju z proizvajalci EDM strojev



### CAD – INTEGRACIJA

DCAMCUT v SolidWorks-u je optimalna CAD/CAM rešitev za orodjarstvo. Popolna integracija v zmogljiv 3D CAD sistem omogoča neposredno programiranje tako po 2D geometriji kot tudi po volumenskih in površinskih modelih. Uvozimo lahko katerikoli poznani 2D ali 3D standardni format in večino komercialnih formatov. Sprememba, ki jo napravimo na geometriji se neposredno odraža na spremembi obdelovalnih poti.



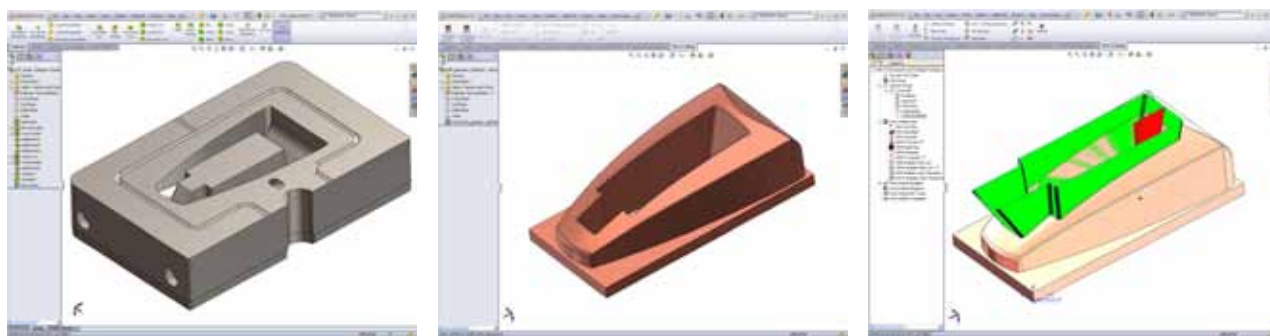
# DCAMCUT



## ZAKAJ SOLIDCAM DCAMCUT?

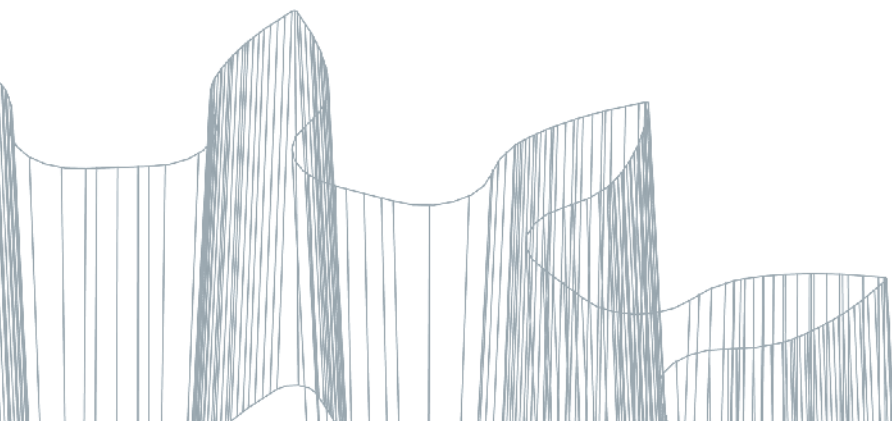
SolidCAM DCAMCUT ponuja moderen in fleksibilen način programiranja. Razvoj DCAMCUT-a se je osredotočil na samostojno programiranje v delavnicah. Ker ima programer na voljo vsa orodja se lahko popolnoma izognemo nepotrebni prilagajanju CAD modelov za potrebe žične obdelave. NC programer lahko avtonomno določi obdelovalne poti ne glede na izvorni format geometrije. V kolikor je potrebno geometrijo narisati, uporabimo enostavna orodja, ki nam jih ponuja v svetu najbolj razširjen, po enostavnosti uporabe poznani 3D CAD sistem SolidWorks. DCAMCUT modul vsebuje raznovrstna orodja za izpeljavo referenčnih 2D kontur iz 3D površinskega ali volumenskega modela.

## PRIPRAVITE OBDELAVE NE DA BI ZAPUSTILI SOLIDWORKS



## ENOTEN UPORABNIŠKI VMESNIK - POPOLNA ASOCIATIVNOST

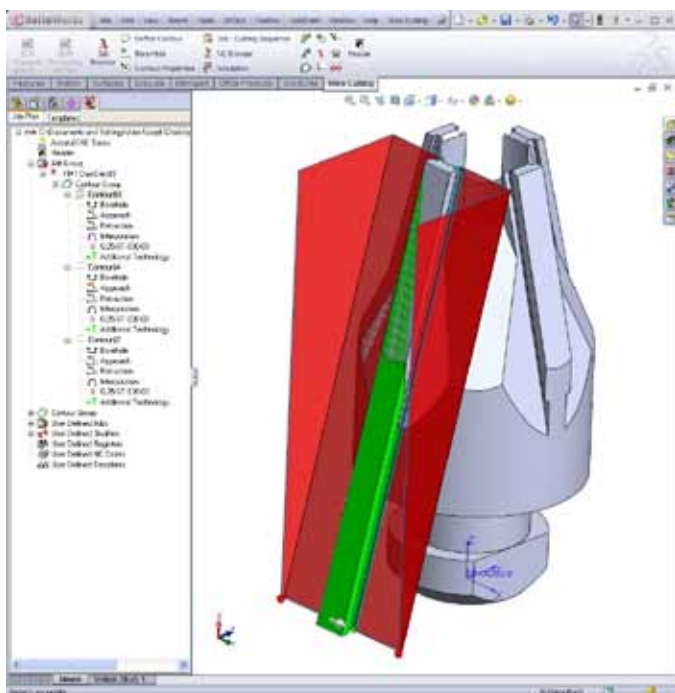
SolidCAM DCAMCUT je brezšivno vključen v SolidWorks-ovo okolje. Obdelovalne poti se prilagajajo geometrijskim spremembam na modelu. Vse operacije, tako tiste ki temeljijo na žični geometriji (2D) kot tiste ki temeljijo na geometriji površinskih in volumenskih teles, so asociativno povezane s kosom. V kolikor napravimo spremembo na geometriji se poti orodja samodejno ažurirajo. DCAMCUT modul izkorišča sistem konfiguracij. Vsaki operaciji lahko izberemo poljubno konfiguracijo modela. Operacije se lahko tudi prilagajajo trenutno aktivni konfiguraciji. Popolna povezanost zmanjšuje možnost napak ter omogoča hitro implementacijo sprememb.



# NC-BROWSER

## OPTIMALNI NC PROGRAMI ZA VSE TIPE ŽIČNIH EROZIJ

SolidCAM DCAMCUT pripravi celoten NC program tako za kratke kot tudi za dolge režime dela. DCAMCUT modul izkorišča integrirane tehnološke baze in strategije obdelave za različne stroje, ki se lahko uporabljajo kot predloge za kasnejše obdelave tudi na drugih strojih.



### 1 korak: določanje obdelovalnih poti (konture)

Vse konture se lahko naenkrat zajamemo oz. označimo s pravokotnikom. Štartne točke se določijo avtomatično na podlagi točk vdevanja žice. Ostali parametri konture se lahko določijo avtomatično glede nivo ali barvo geometrije, lahko pa jih določimo z uporabo predloge v drugem koraku priprave.

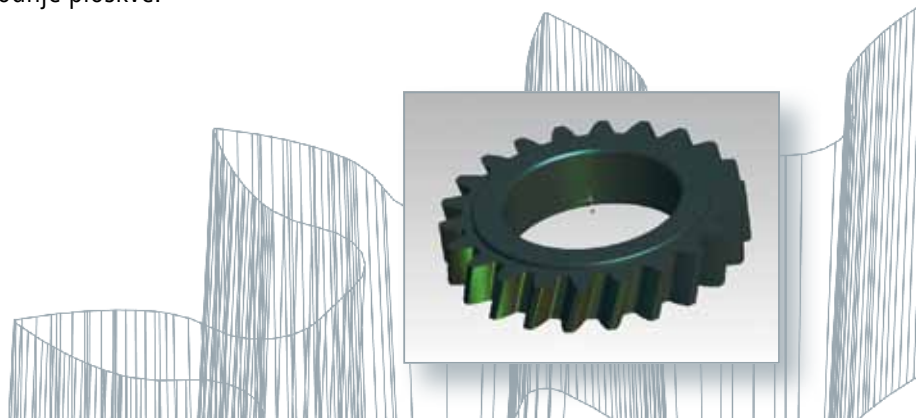
### 2 korak: določanje predloge programa

Standardni obdelovalni postopki so sestavljeni iz opravil in shranjeni v arhivu obdelovalnih predlog. V praksi uporabnik aktivira ustrezno obdelovalno predlogo nakar iz seznama izbere vse konture, ki jih želi obdelati po postopku iz te predloge. Na tak način avtomatično dopolnimo lastnosti vseh izbranih kontur.

Parametri generatorja se lahko sklicujejo na tehnologijo podano v stroju ali pa na uporabniško določljive registre. V prvem primeru lahko določimo tehnologijo že med postopkom programiranja, medtem ko se v drugem primeru sklicujemo na registre, ki jih nastavi operater stroja pred obdelavo. Možno je tudi avtomatično podajanje celotnega seta obdelovalnih parametrov (čas impulza, pavze, tok, napetost ipd.) kar zahtevajo predvsem starejši stroji.

## 3D GEOMETRIJA IZ 3D MODELA

Ploskve 3D modela primerne za žično erozijo lahko sistem samodejno privzame iz 3D modela (volumenskega ali površinskega) in jih podaljša do zgornjega in spodnjega nivoja rezanja. Tako lahko pripravimo obdelavo po modelih, ki imajo razgibane zgornje in spodnje ploskve.



## DCAMCUT prednosti

- Hitra in enostavna izdelava konture na podlagi 3D modela ali 2D risbe.
- Asociativnost z modelom omogoča hitro in enostavno spreminjanje konture rezanja, pri tem pa ohranimo vse tehnološke parametre rezanja in samo strategijo rezanja.
- Z uporabo lastnih predlog je čas programiranja zmanjšan na minimum.
- Vključene celovite tehnološke baze obdelovalnih parametrov, ki določajo kvaliteto obdelave za večino strojev.
- Logična opozorila in sporočila med programiranjem omogočajo lažje delo.
- Slovenski uporabniški vmesnik.

**SolidCAM ponuja DCAMCUT kot dodatek za obstoječi SolidWorks, kot programski paket SolidCAM+SolidWorks ali kot SolidCAM z integrirano CAD osnovo. Kar se tiče zmogljivosti modula DCAMCUT so na voljo tri različice:**

SolidCAM DCAMCUT BASIC +	2 -osno + konstantni kot + 4-osno preko dveh kontur
SolidCAM DCAMCUT PRO	poleg BASIC+ zmogljivosti omogoča neposredno programiranje na osnovi 3D modela
SolidCAM DCAMCUT EXPERT	poleg PRO zmogljivosti so vključena še dodatna orodja



[www.solidcam.si](http://www.solidcam.si)

SolidCAM d.o.o. Bajtova ulica 3, 1111 Ljubljana • Tel.: 01 422 49 04 • Fax: 01 422 49 05 • [info@solidcam.si](mailto:info@solidcam.si)